

## BULLETIN SERVICE

**N° BS 20 F 0010**

Date	30/06/00
VISA DIRECTION ETUDES	C BELIN
Sujet	<b>Entraînement volet MCR VLA / Flap control system</b>
Classement	<input type="checkbox"/> Optionnel/optional <input type="checkbox"/> Recommandé/advised <input checked="" type="checkbox"/> Obligatoire/Mandatory

**Destinataires**  
*Addressee*

Tous clients MCR VLA  
*All MCR VLA clients*

**Applicabilité**  
*A/C Affected*

Tous MCR VLA  
*All MCR VLA*

**Délais d'application**  
*Compliance*

Immédiat puis toutes les 100 heures  
*Immediately and at every 100 hours maintenance task*

**Description**  
*Reason*

Usure du filetage de la vis mère et du taraudage du chariot d'entraînement du système de volet.  
*Wear of leading edge screw and carriage threads of flap control system.*

**Procédure d'application**  
*Accomplishment procedure*

**1/ Dépose du système vis mère / chariot**

**Disassembling of leading edge screw and carriage**

VOIR GAMME MGENO1600 / REFER TO MGENO1600 MOUNTING INSTRUCTIONS

A appliquer des deux cotés / *Carry out following instructions for both side systems :*

- Désaccoupler la biellette guignol/aileron au niveau du guignol (CHC 5mm).  
*Disconnect flap to lever control rod at lever end (5 mm diameter screw).*
- Désaccoupler la biellette guignol/pied de manche au niveau du guignol ( CHC 5 )  
*Disconnect flap to stick base control rod at lever end (5 mm diameter screw).*
- Retirer les deux goupilles maintenant en place les entretoises sur le rail supérieur ( tube diamètre 10 mm )  
*Remove both split pins holding spacers on the 10 mm diameter upper guiding tube.*
- Détendre la courroie de volet  
*Slacken flap control belt*
- Retirer l'écrou "Nylstop" sur la poulie de la vis mère  
*Remove Nylstop nut of leading screw pulley.*

VISA DIRECTEUR QUALITE

Christophe ROBIN

Date :

- Déposer la poulie  
*Remove the belt*
- Dévisser la vis mère pour la retirer du chariot  
*Unscrew the leading screw in order to remove it from the carriage.*
- Faire sortir par l'arrière le rail supérieur (attention de bien repérer le sens des entretoises de ce rail).  
*Remove backwards the upper guiding tube (locate the position of each spacer on this guiding tube)*
- Déposer l'ensemble chariot guignol  
*Remove the carriage/lever assembly.*

## **2/ Contrôle des pièces / Part inspection**

- Nettoyer la vis mère et le chariot avec de l'essence  
*Clean leading screw and carriage with gasoline.*
- Inspecter visuellement la vis mère  
*Visually inspect the leading screw*
- Inspecter visuellement le taraudage du chariot  
*Visually inspect the thread of carriage*
- Assembler SANS GRAISSE la vis mère et le chariot  
*Assemble WITHOUT GREASE the leading screw and the carriage.*
- Contrôler l'absence totale de jeu AXIAL (dans le sens du déplacement du chariot) entre la vis et le chariot.  
*Control there is no AXIAL play (along carriage displacement axis) between the screw and the carriage.*

**EN CAS DE DOUTE OU DE JEU RETOURNER LES PIECES A DYN AERO POUR CONTROLE ET REPARATION EVENTUELLE.**  
**IN CASE OF DOUBT OR PLAY SEND THESE PARTS TO DYN'AERO FOR CONTROL AND REPAIR IF REQUIRED**

## **3/ Remontage du système**

- Graisser l'ensemble  
*Grease the assembly.*
- Remonter dans l'ordre inverse de la dépose  
*Assemble back following reverse instructions.*

### **Fournitures nécessaires** ***New part volume***

MFUGP0102 : 4 Goupilles cylindriques fendues 2x30  
*four 30 mm long 2 mm diameter cylindrical split pins*

<b>VISA DIRECTEUR QUALITE</b>	<b>Christophe ROBIN</b>	<b>Date :</b>
-------------------------------	-------------------------	---------------