

## BULLETIN SERVICE

**N° BS 03 K 0019**

<b>Date</b>	28/11/03
<b>VISA DIRECTION ETUDES</b>	C. BELIN
<b>Sujet</b>	Contrôle du support siège MCR 4S <i>Check of seat support MCR 4S.</i>
<b>Classement</b>	<input type="checkbox"/> Optionnel/optional <input type="checkbox"/> Recommandé/ <i>advised</i> <input checked="" type="checkbox"/> <b>Obligatoire/Mandatory</b>

**Destinataires**  
*Addressee* Tous clients MCR 4S / *All MCR 4 seater customer*

**Applicabilité**  
*A/C Affected* Tous MCR 4S.  
*All MCR 4S*

**Délais d'application**  
*Compliance* Avant prochain vol.  
*Before next flight*

### **Description / Reason**

Sur le MCR-4S, il a été constaté un problème de délaminage du micro-sandwich dans le composite du tunnel du couple 4, au niveau des attaches des sièges avant.  
Ce problème semble dû à des manipulations inappropriés du siège, qui créent des efforts importants vers le haut (si on le tord en le soulevant, ou quand on s'assied dans le siège alors qu'il est mal verrouillé avec un seul pion partiellement engagé par exemple).

*On the MCR-4S, it has been noticed a delamination in the frame 4 tunnel micro-sandwich, near the front seat hinge.  
This problem seems to be due to incorrect handling of the seats, that create quite important forces upwards (if the seat is twisted when lifted, or when one sit down in a seat incorrectly locked with only one pin partially engaged for example).*

**Procédure d'application**  
**Accomplishment procedure**

**Contrôle : Impératif avant prochain vol.**

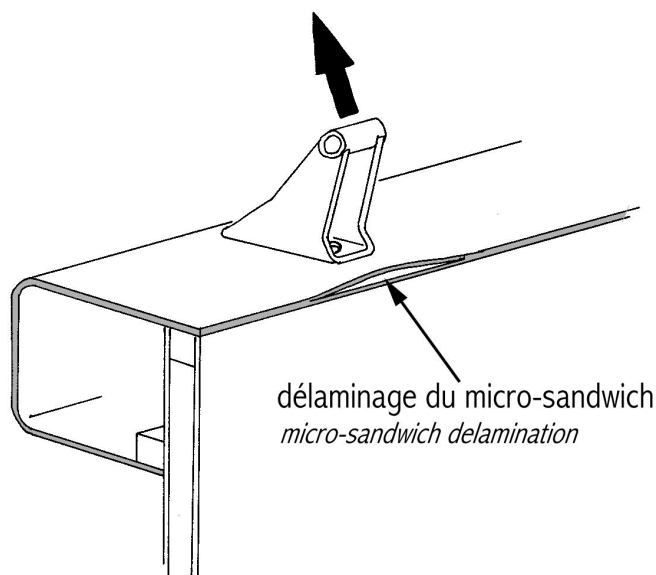
**Réparation :**

- Impérative avant prochain vol en cas de problème.
- Facultative, lors d'une inspection de routine, par mesure de prévention.

*Control : Mandatory before next flight.*

*Repair :*

- *Mandatory before next flight in case of problem.*
- *Optional, during a routine inspection, as a prevention measure.*



Soulevez le siège et exercez un effort latéral en haut du dossier.

Vérifiez le composite derrière les pattes de fixation.

On ne doit pas observer de décollement ou de délaminage dans le micro-sandwich du tunnel.

Répétez ce contrôle à chaque inspection de routine, jusqu'à l'application de la procédure de réparation.

*Lift the seat and push sideways in the top of the seat back.*

*Check the structure near the seat hinge brackets.*

*You must not detect any delamination or debonding in the tunnel micro-sandwich.*

*Repeat this inspection each routine inspection, until the repair procedure is applied*

Si vous constatez le problème sur votre avion, merci d'informer le bureau d'études de Dyn'Aéro :

*If you detect a problem, please inform Dyn'Aero's design bureau :*

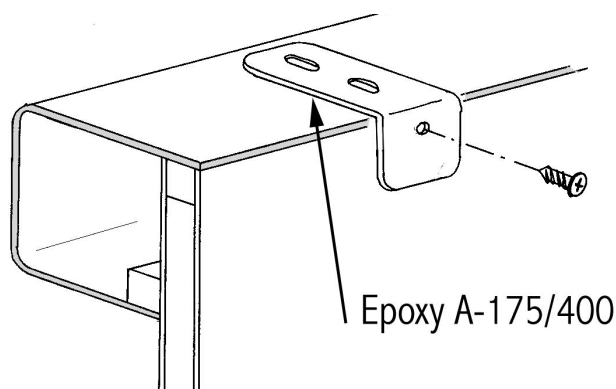
Par téléphone au + 33 (0)3 80 35 60 62

Par fax au + 33 (0)3 80 35 60 63

Ou par e-mail : [dynaero@aol.com](mailto:dynaero@aol.com)

## **Procédure de réparation**

### ***Repair procedure***



- Démontez les sièges et déposez les pattes de fixation.
  - Montez les ferrures de renfort à blanc (au besoin cassez l'angle du couple avec une cale à poncer pour épouser la forme du rayon de pliage).
  - Délimitez la zone à préparer.
  - Contre-percez le trou sur la face arrière du couple (D 2mm).
  - Démontez.
  - Nettoyez la peinture (zolatone ®) avec de l'acétone.
  - Poncez (papier 240) et dégraissez à l'acétone les zones à encoller (couple et ferrure).
  - Cirez les vis de fixation (vérifiez la longueur des vis : prendre en compte une surépaisseur de 2 mm).
  - Bouchez les écrous prisonniers avec de la pâte à modeler (ne pas en mettre sur la surface de collage !).
  - Encollez avec de l'époxy A-175/400.
  - Fixez l'arrière avec une vis pozidrive de 3x16 (serrage modéré).
  - Montez les pattes de support des sièges, afin de garantir l'entraxe entre les vis (44mm), et mettez en pression (modérément).
  - Séchage 24 heures à 20°C.
- 
- *Disassemble the seat and the hinge brackets.*
  - *Position temporary the reinforcement plates (if required file the frame angle to fit the inner bending radius).*
  - *Locate the area to be prepared*
  - *Back-drill the hole at the back (D 2mm)*
  - *Disassemble*
  - *Remove the paint (Zolatone ®) with acetone.*
  - *Abrade (sandpaper 240) and degrease with acetone the areas to be glued (frame and plate).*
  - *Fill up the captive nuts with plastiline (don't put any on the gluing surface !)*
  - *Spread A-175/400 epoxy glue.*
  - *Fix the back with one pozidrive 3x16 screw (tighten gently).*
  - *Assemble the hinge brackets, to guarantee the correct distance between the screws (44mm) and gently tighten the screws.*
  - *Leave curing for at least 24hrs at 20°C.*

**Fournitures nécessaires**  
***New part volume***

En cas de réparation  
*In case of repair*

- Plaques de renfort du tunnel C4	ref QFUAL8210	qté 4
- Vis inox pozidrive 3.5x16	ref ZMAVPF500	qté 4
- Colle époxy A-175/400	ref ZMACL2300	environ 50 g

VISA DIRECTEUR QUALITE	Christophe ROBIN	Date :
------------------------	------------------	--------